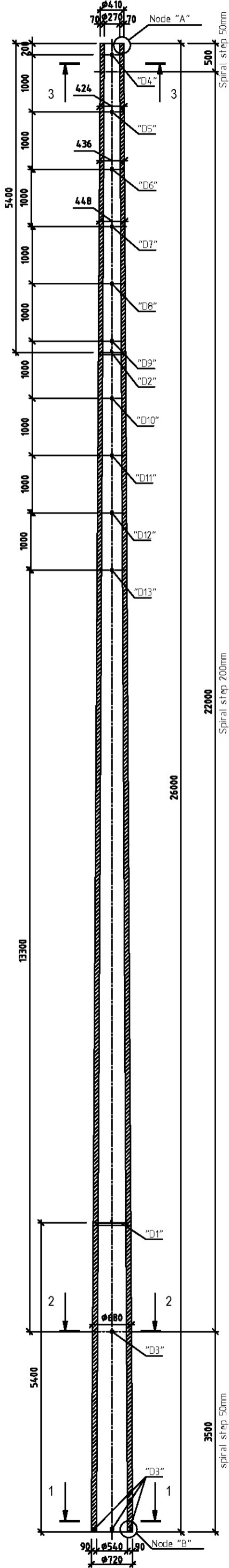


A-A M1:50

"SK-1" POLE M1:50

1-1 M1:10

2-2 M1:10

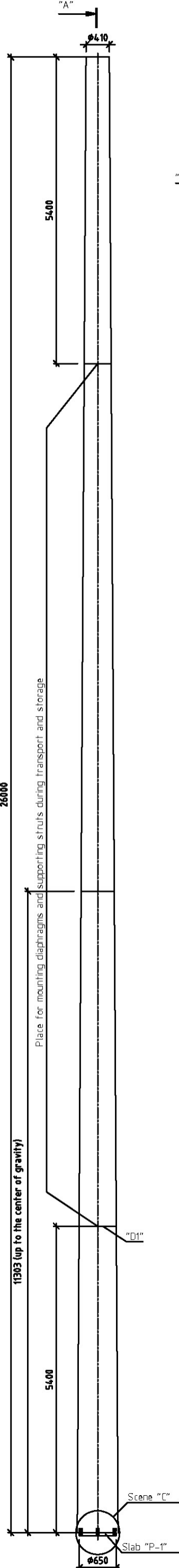


Spiral step 50mm

22000  
Spiral step 200mm

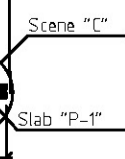
26000

3500  
Spiral step 50mm



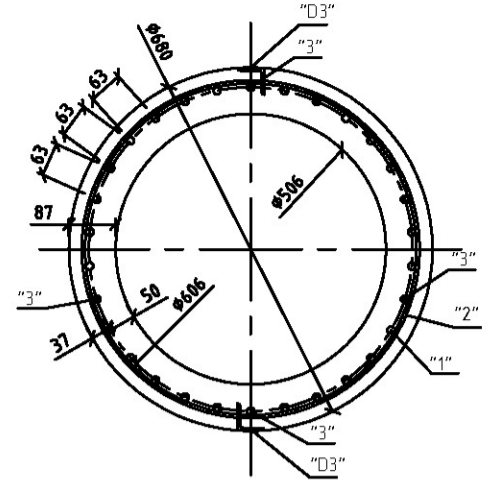
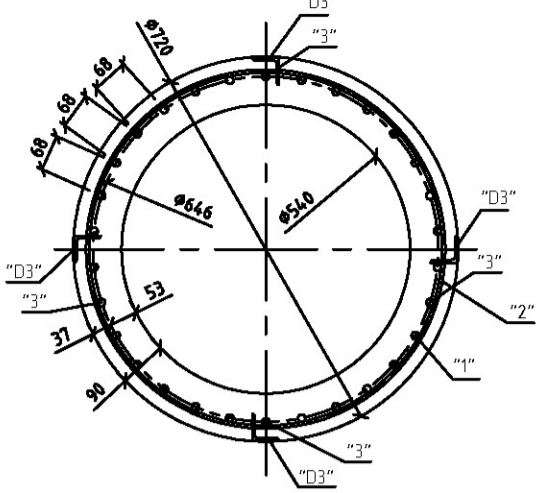
11303 (up to the center of gravity)

Place for mounting diaphragms and supporting struts during transport and storage

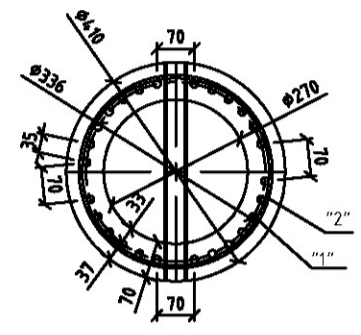


Scene "C"

Slab "P-1"

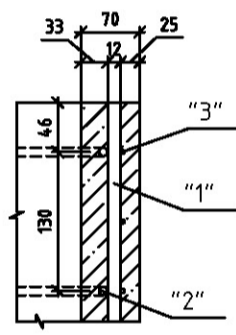


3-3 M1:10

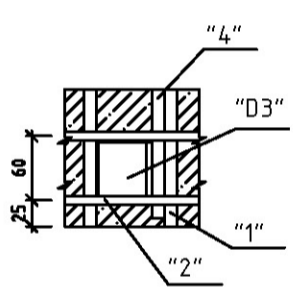


"A"

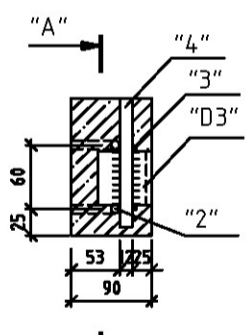
Node "A" M1:5



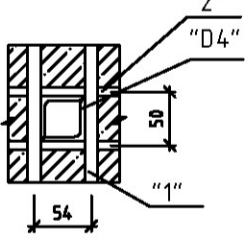
A-A M1:5



Node "B" M1:5



Scene "A" M1:5

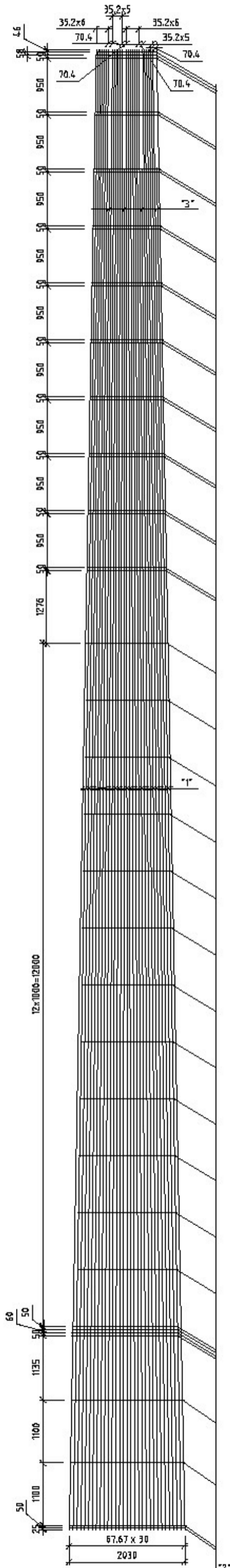


Pastabos /Notes:

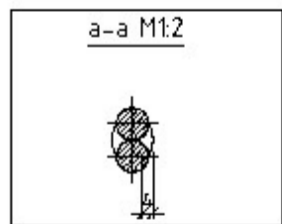
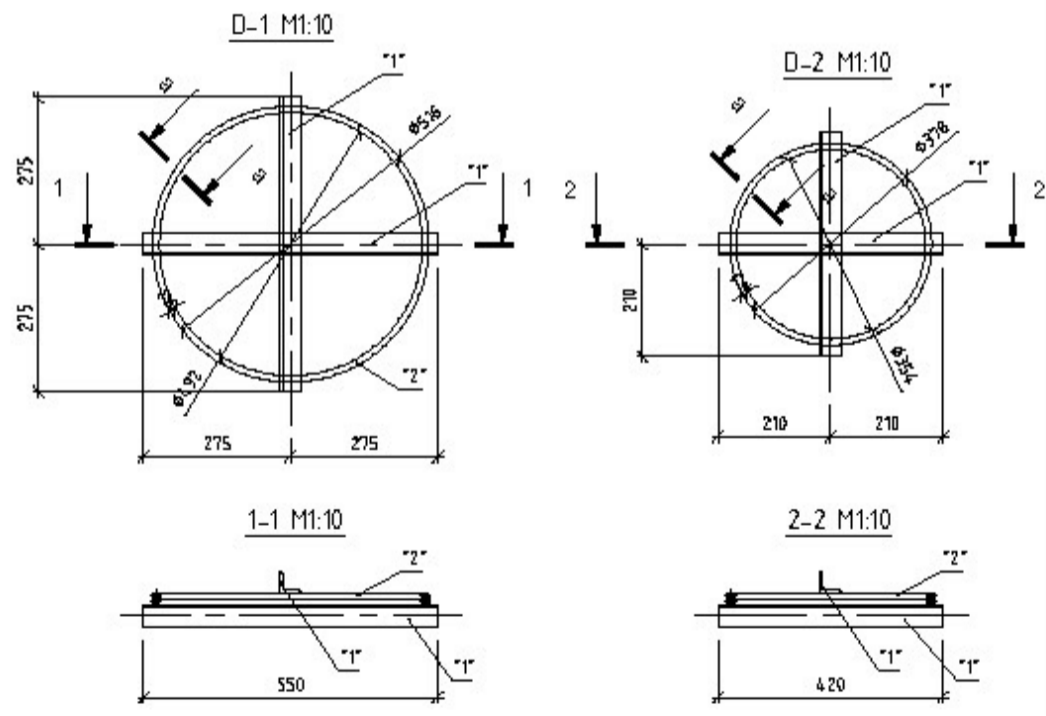
1. Visi išmatavimai duoti mm /All measurements are given in mm.
2. Konstrukcinio plieno suvirinimas atliekamas pagal LST EN ISO 9692-1 ir LST EN ISO 9692-2 reikalavimus, Konstruktinio plieno jungtys prieš virinimą paruošiamos pagal LST EN ISO 9692-1 ir LST EN ISO 9692-2 reikalavimus priklausomai nuo suvirinimo būdo. Nenurodytų suvirinimo siūlių aukštis  $h_s=1,2t$ , kur  $t$  - plonesnio suvirinamo elemento storis. Siūlės charakteristinis stiprumas  $\geq 440$  MPa /Structural steel welding is performed according to the requirements of LST EN ISO 17660, structural steel joints are prepared before welding according to the requirements of LST EN ISO 9692-1 and LST EN ISO 9692-2 depending on the welding method. The height of unspecified welds is  $h_s=1.2t$ , where  $t$  is the thickness of the thinner welded element. Characteristic strength of the seam  $\geq 440$  MPa.

		Gelžbetoninių 26m tipinių atramų techninis darbo projektas / Technical work project of reinforced concrete 26m typical poles	
		SK-1 stiebas / SK-1 type pole	Laida 0
LT	AB LITGRID	3178-01-TDP-SK.BR-02	Lapas Lapų 2 37

SK-1 POLE STEEL ARMATURE LAYING DRAWING M1:50



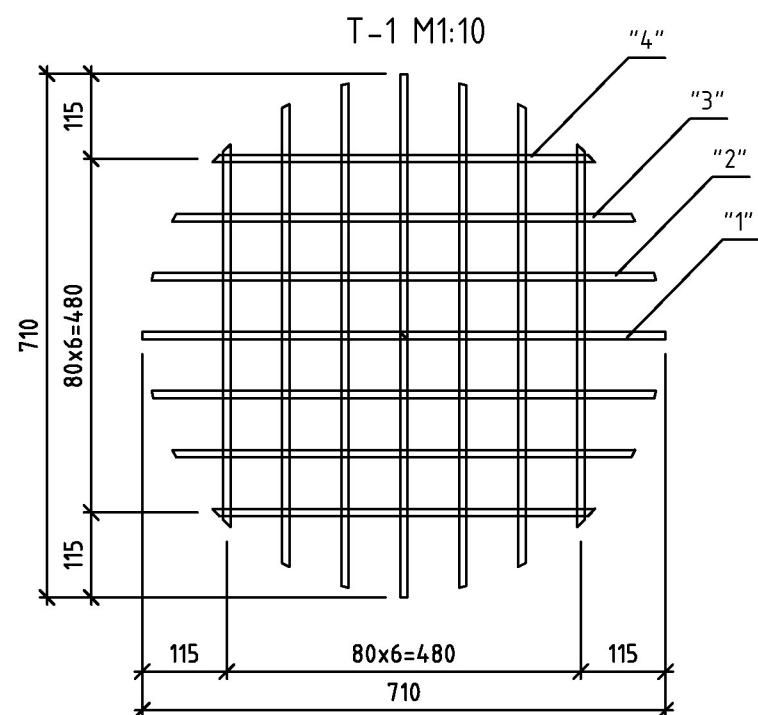
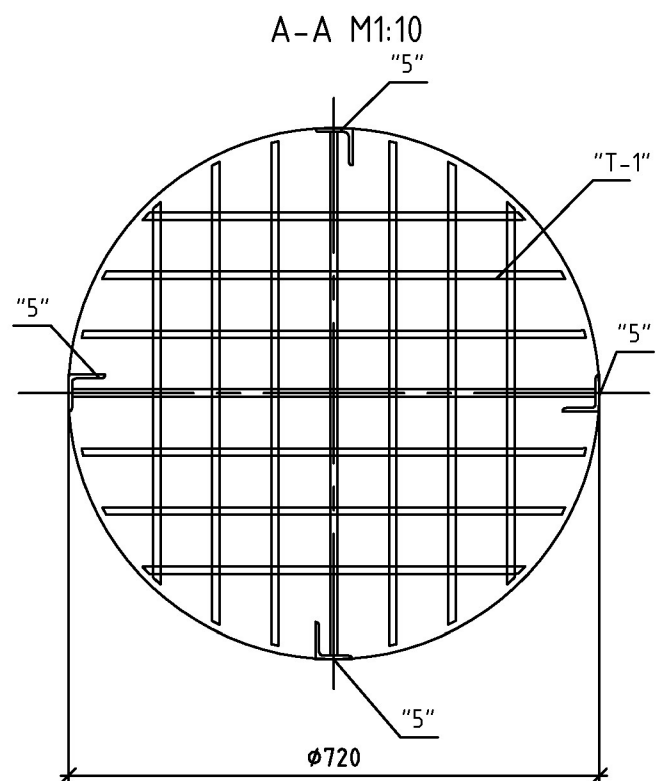
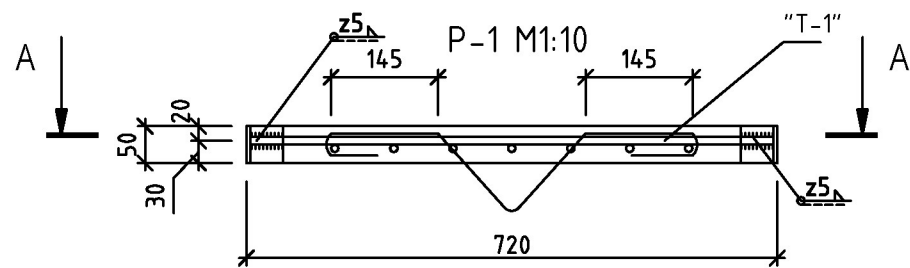
MEDŽIAGŲ KIEKIŲ ŽINIARAŠTIS VIENAM GAMINIUI							
Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Kiekis		Mase, kg		Pastabos
			vnt	mm	vieneto	viso	
STIEBAS SK-1 armavimas							
1	LST EN ISO 15630-1:2011	Arm. Ø 14 B500B	26	26000	31,46	817,96	
2	LST EN ISO 15630-1:2011	Arm. Ø 8 B500B	41	1820	0,72	29,47	
3	LST EN ISO 15630-1:2011	Arm. Ø 14 B500B	4	23907	28,93	115,72	
VISO:						<b>963,15</b>	
Detalė "D1"							
1	LST EN 10056	L 40x40x4	2	660	1,33	2,66	
2	LST EN ISO 15630-1:2011	Arm. Ø 12 B500B	1	1740	1,54	1,54	
Suvirinimas 2%						0,05	
VISO:						<b>4,25</b>	
Detalė "D2"							
1	LST EN 10056	L 40x40x4	2	420	1,02	2,04	
2	LST EN ISO 15630-1:2011	Arm. Ø 12 S240	1	1330	1,18	1,18	
Suvirinimas 2%						0,04	
VISO:						<b>3,26</b>	
Detalė "D3"							
1	LST EN 10056	L 50x50x5	6	50	0,19	1,14	
VISO:						<b>1,14</b>	
Detalė "D4"							
1	LST EN 10056	L 40x40x4	1	400	0,97	0,97	
VISO:						<b>0,97</b>	
Detalė "D5"							
1	LST EN 10056	L 40x40x4	1	415	1,00	1,00	
VISO:						<b>1,00</b>	
Detalė "D6"							
1	LST EN 10056	L 40x40x4	1	420	1,02	1,02	
VISO:						<b>1,02</b>	
Detalė "D7"							
1	LST EN 10056	L 40x40x4	1	425	1,03	1,03	
VISO:						<b>1,03</b>	
Detalė "D8"							
1	LST EN 10056	L 40x40x4	1	435	1,05	1,05	
VISO:						<b>1,05</b>	
Detalė "D9"							
1	LST EN 10056	L 40x40x4	1	445	1,08	1,08	
VISO:						<b>1,08</b>	
Detalė "D10"							
1	LST EN 10056	L 40x40x4	1	450	1,09	1,09	
VISO:						<b>1,09</b>	
Detalė "D11"							
1	LST EN 10056	L 40x40x4	1	460	1,11	1,11	
VISO:						<b>1,11</b>	
Detalė "D12"							
1	LST EN 10056	L 40x40x4	1	470	1,14	1,14	
VISO:						<b>1,14</b>	
Detalė "D13"							
1	LST EN 10056	L 40x40x4	1	480	1,16	1,16	
VISO:						<b>1,16</b>	
BENDRA PLIENO MASĖ:						<b>983,62</b>	
GAMINIO MASĖ:						<b>7925,00</b>	
LST EN 206:13							3,17 m <sup>3</sup>



Pastabos / Notes:

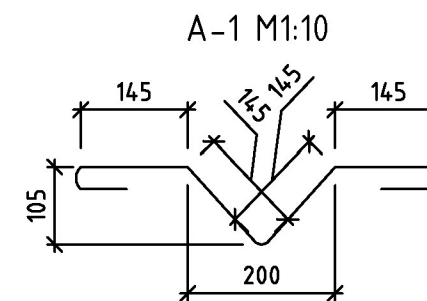
1. Visi išmatavimai duoti mm /All measurements are given in mm.
2. Konstrukcinio plieno suvirinimas atliekamas pagal LST EN ISO 17660 reikalavimus, Konstrukcinio plieno jungtys prieš virinimą paruošiamos pagal LST EN ISO 9692-1 ir LST EN ISO 9692-2 reikalavimus priklausomai nuo suvirinimo būdo. Nenurodytų suvirinimo siūlių aukštis  $h_s=1,2t$ , kur  $t$  - plonesnio suvirinamo elemento storis. Siūlės charakteristinis stiprumas  $\geq 440$  MPa /Structural steel welding is performed according to the requirements of LST EN ISO 17660, structural steel joints are prepared before welding according to the requirements of LST EN ISO 9692-1 and LST EN ISO 9692-2 depending on the welding method. The height of unspecified welds is  $h_s=1.2t$ , where  $t$  is the thickness of the thinner welded element. Characteristic strength of the seam  $\geq 440$  MPa.

		Gelžbetoninių 26m tipinių atramų techninis darbo projektas / Technical work project of reinforced concrete 26m typical poles	
		SK-1 stiebo armavimo išklatinė / SK-1 Pole steel armature laying drawing	Laida 0
LT	AB LITGRID	3178-01-TOP-SKBR-03	Lapas Lapų 3 37



MEDŽIAGŲ KIEKIŲ ŽINIARAŠTIS VIENAM GAMINIUI

Pozicija	Žymėjimas	Pavadinimas	Kiekis	Ilgis	Masė, kg		Pastabos
			vnt	mm	vieneto	viso	
T-1 amatūrinis tinklas							
1	LST EN ISO 15630-1:2003	Arm. Ø 10 B500B	2	710	0,44	0,88	
2	LST EN ISO 15630-1:2003	Arm. Ø 10 B500B	4	683	0,42	1,69	
3	LST EN ISO 15630-1:2003	Arm. Ø 10 B500B	4	625	0,39	1,54	
4	LST EN ISO 15630-1:2003	Arm. Ø 10 B500B	4	519	0,32	1,28	
						VISO:	5,39
5	LST EN 10056	L 50x50x5	4	50	0,19	0,76	
						Suvirinimas 2%	0,02
A-1							
	LST EN ISO 15630-1:2003	Arm. Ø 10 B500B	4	800	0,49	1,97	
						VISO:	0,68
	LST EN 206:13						0,02 m <sup>3</sup>

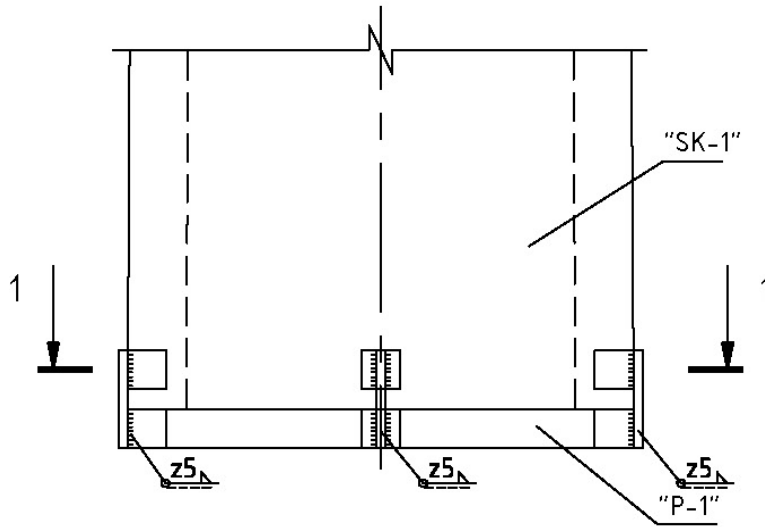


Pastabos /Notes:

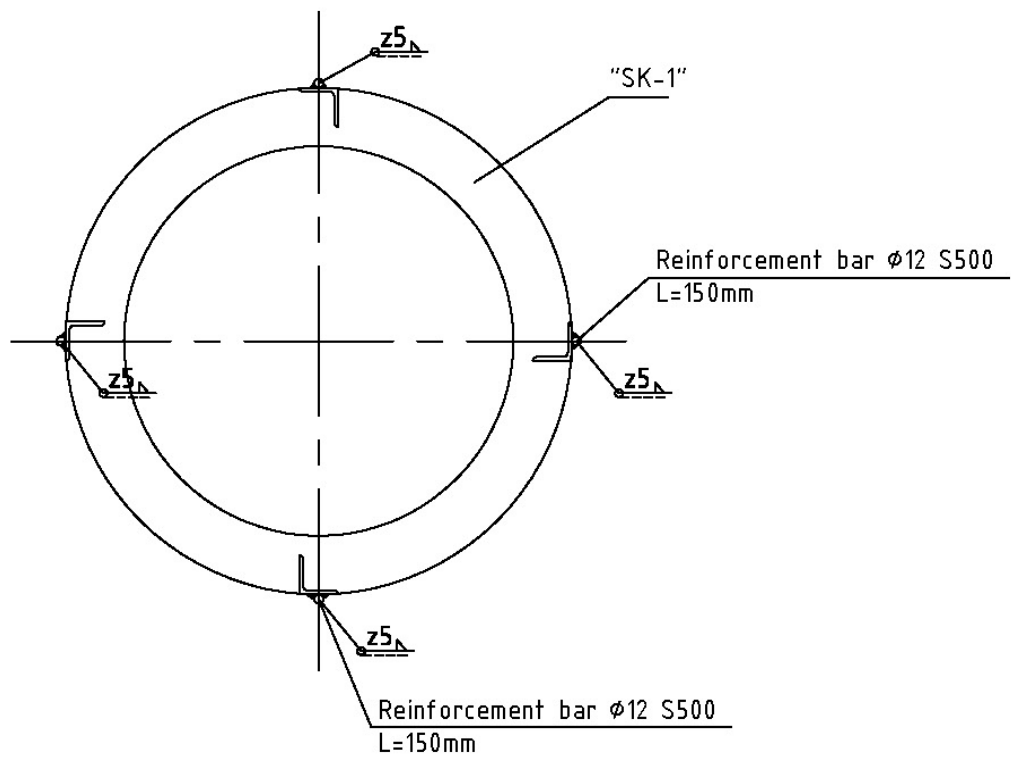
1. Visi išmatavimai duoti mm /All measurements are given in mm.
2. Konstrukcinio plieno suvirinimas atliekamas pagal LST EN ISO 17660 reikalavimus, Konstrukcinio plieno jungtys prieš virinimą paruošiamos pagal LST EN ISO 9692-1 ir LST EN ISO 9692-2 reikalavimus priklausomai nuo suvirinimo būdo. Nenurodytų suvirinimo siūlių aukštis  $h_s=1,2t$ , kur  $t$  - plonesnio suvirinamo elemento storis. Siūlės charakteristinis stiprumas  $\geq 440$  MPa /Structural steel welding is performed according to the requirements of LST EN ISO 17660, structural steel joints are prepared before welding according to the requirements of LST EN ISO 9692-1 and LST EN ISO 9692-2 depending on the welding method. The height of unspecified welds is  $h_s=1,2t$ , where  $t$  is the thickness of the thinner welded element. Characteristic strength of the seam  $\geq 440$  MPa.

		Gelžbetoninių 26m tipinių atramų techninis darbo projektas / Technical work project of reinforced concrete 26m typical poles	
		Plokštė P-1 / Panel P-1	Laida 0
LT	AB LITGRID	3178-01-TDP-SK.BR-04	Lapas 4 Lapų 37

Node "C" M1:10



1-1 M1:10



				Gelžbetoninių 26m tipinių atramų techninis darbo projektas / Technical work project of reinforced concrete 26m typical poles	
				Mazgas "C" / Node "C"	
				Laida	0
LT	AB LITGRID			3178-01-TDP-SK.BR-05	Lapas 5
				Lapu	37